

Perlite d'adsorption et Perlite hydrophobe

TTS

Engineering Sàrl

La Perlite est une roche volcanique répandue dans différents pays d'Europe tels la Hongrie, la Turquie et la Grèce. Une fois moulue, classifiée et expansée sous haute température, la Perlite trouve une multitude d'applications:

- Construction / Rénovation / Isolation
- Horticulture/ Production agricole hors-sol
- Protection de l'environnement / Adsorbants
- Filtration dans l'industrie chimique, pharmaceutique et alimentaire.



Parallèlement à son activité de commerce, TTS assure, comme ingénieur conseil, la mise en œuvre et l'application des différentes qualités de Perlite.

Un produit novateur:

- Ignifuge et incombustible
- Stable et imputrescible
- Neutre et entièrement écologique
- Sans nuisance pour la santé
- Excellent rapport qualité prix
- Insensible aux acides et alcalins
- Elimination après usage sans problèmes

TTS vous assiste dans le choix de la Perlite et de l'application sur votre site, en vous proposant la technologie adaptée à vos besoins aussi bien dans les domaines de la construction comme dans celui de l'adsorption ou de la filtration.



Les nombreux pores de la PERLITE lui confèrent une grande utilité comme agent adsorbant dans toute circonstance. Rendue hydrophobe, elle a pour particularité de n'adsorber les substances autres que l'eau. Ainsi, elle flotte sur l'eau afin d'adsorber uniquement les hydrocarbures présents sur la surface de l'eau. En gonflant, elle adsorbe toute sorte de liquide, mais elle peut aussi servir à désodoriser et déshydrater des excréments d'animaux. Dans ce dernier cas, la PERLITE peut être utilisée sous forme de grains, sous forme de boule de la taille voulue.

La PERLITE est recommandée comme adsorbant dans les containers fermés, transportant des liquides chimiques ou des déchets toxiques dangereux. En activant la PERLITE avec du sel et/ou de l'acide sulfurique, on peut l'utiliser pour le raffinage des déchets et des eaux souillées.

D'autre part, une fois les hydrocarbures adsorbés, il est possible d'éliminer la PERLITE engorgée par incinération, qui reste la solution la plus économique. Cependant, en la plaçant dans une presse ou une centrifugeuse, il est possible de récupérer les hydrocarbures qu'elle a adsorbés.



Eau polluée par de l'huile de moteur à deux temps

Perlite répandue sur la surface de l'eau

Absorption de l'huile par la Perlite

Récupération de la Perlite



TTS
Engineering Sàrl
Conseil, assistance,
développement
et ingénierie

Notre expérience...
La Garantie de votre succès

TTS Engineering Sàrl

✉ : 3, rue de la Reigne B.P.103
F-70203 LURE CEDEX

☎ : +33(0)3 84 30 50 00

☎ : +33(0)3 84 62 97 54

✉ : info@tts.fr

🌐 : www.tts.fr